



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

2

(21) 4804495/15

(22) 20.03.90

(46) 30.01.92. Бюл. № 4

(71) Центральное конструкторское бюро по мелиоративным машинам

(72) В.Ф.Ильюшин

(53) 627.8 (088.8)

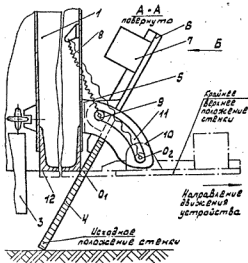
(56) Заключительный отчет о НИР. Изучение и участие в испытании комплектов машин фирмы "Raico" для бетонирования каналов на объектах водохозяйственного строительства Минводхоза СССР. Л.: ВНИИЗеммаш, 1976.

Авторское свидетельство СССР

№ 1102837, кл. E 02 B 5/02, 1982.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ БЕТОНОМ ОТКОСОВ КАНАЛОВ

(57) Изобретение относится к гидротехническому строительству. Цель изобретения - повышение производительности. В пределах устройства для облицовки бетоном откосов каналов поворотная стенка 4 установлена под острым углом к днцу рамы 1 и кинематически связана с рамой механизмом 5 возврата. При опускании рамы 1 поворотная стенка 4, упираясь в откос канала, поворачивается по часовой стрелке, растягивая пружины 8 и перемещая вниз пальцы 9, закрепленные на рычагах 6, в пазах 11 кронштейнов 10, закрепленных на раме 1. При подъеме рамы 1 под действием усилия пружин 8 и собственного веса поворотная стенка 4 автоматически поворачивается против часовой стрелки. 3 ил.



Фиг. 2

Изобретение относится к гидротехническому строительству и может быть использовано для гидроизоляции стыков крупных каналов электростанций, магистральных каналов оросительных систем, напорных граней земляных плотин, каналов переброски стоков и других сооружений из монолитного бетона.

Цель изобретения — повышение водонепроницаемости стыка и надежности облицовки каналов.

На фиг. 1 представлена нижняя часть (полоса) сборного стыка, разрез; на фиг. 2 — верхняя часть стыка из двух полос; на фиг. 3 и 4 — сборный индустриальный стык, общий вид, в двух вариантах.

Устройство содержит нижний элемент 1 в виде полосы толщиной $2/3t$, верхний элемент 2 в виде полосы толщиной $1/3t$ при ширине стыка менее $2t$, где t — толщина облицовки канала. Нижний элемент 1 имеет трапециевидный профиль в зоне контакта с верхней частью стыка для укладки пленки-компенсатора 3, полый профиль 4 из порозола, металлические штыри 5 и арматурные выпуски 6. Верхний элемент имеет пазы, заполненные герметиком 7. Между верхним и нижним элементами уложена противоадгезионная прокладка 8.

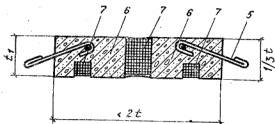
Для обеспечения монолитности и устойчивости сборного стыка-пакета на разрыв при усадке монолитного бетона из торцов верхних и нижних элементов стыка выпущена арматура под углом $20-30^\circ$, что отвечает наилучшим условиям положения покоя (максимальному моменту инерции).

Устройство в виде сборного стыка-пакета собирается в заводских условиях или на строительном полигоне следующим образом.

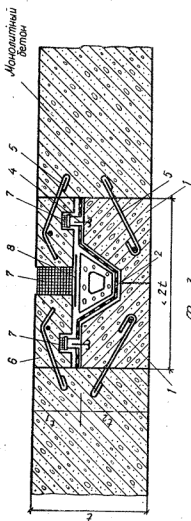
- На нижний элемент 1 с трапециевидным вырезом укладывается водонепроницаемая пленка-компенсатор 3 и прижимается полым профилем 4, сверху которого кладется прокладка 8. Затем на штыри 5, выступающие из элемента 1, наносится герметик 7 и устанавливаются две полосы верхнего элемента 2 с пазами, которые уплотняются клеем герметиком 7 (для строительных швов верхний элемент 2 может быть выполнен цельным, т.е. без полости и герметика).
- Сборный стык-пакет имеет монтажную обвязку (не показана), которая снимается после укладки стыка в облицовку. При этом сборный стык используется как опалубка для отдельных карт бетонирования, что исключает применение досок.

Стык используется в облицовке канала следующим образом.

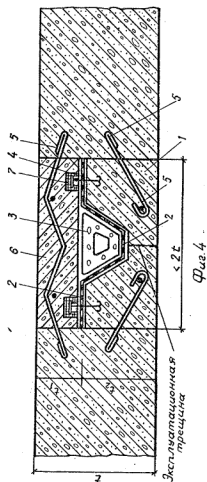
- Собранный в заводских условиях готовый стык длиной, равной длине карты бетонирования, укладывают в местах стыковки отдельных плит, затем укладывают монолитный бетон. При этом выпуски арматуры, выходящие из торцов стыка-пакета, омоноличиваются с бетоном облицовки. По длине сборный стык (в случае необходимости удлинения стыка) соединяют путем склеивания, или путем уплотнения активным полимерцементным раствором, или путем омоноличивания через оставленные выступы арматуры.



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Редактор И. Николайчук

Составитель М. Моргунова
Техред О. Неце

Корректор Е. Сирохман

Заказ 756/40

Тираж 642

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4