

Союз Советских
Социалистических
Республик



Комитет по делам
изобретений и открытий
при Совете Министров
СССР

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

198052

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 22.XI.1965 (№ 1040174/23-5)

с присоединением заявки № —

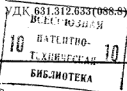
Приоритет —

Опубликовано 09.VI.1967. Бюллетень № 13

Дата опубликования описания 18.VIII.1967

Кл. 45а, 13/00

МПК А 01В



Авторы
изобретения

В. И. Антонов, Л. П. Овцов, И. В. Кривошеин и В. Г. Сальников

Заявитель

Мещерская зональная опытно-мелиоративная станция
Всесоюзного научно-исследовательского института гидротехники
и мелиорации им. А. Н. Костякова

НАВЕСНОЙ ДРЕНОУКЛАДЧИК

Известен навесной дреноукладчик, включающий черенковый нож, рабочий орган и трубоформирователь. Однако для предотвращения пластмассовой трубы от разворачивания в нем предусмотрено довольно сложное засыпающее устройство. Кроме того, этот дреноукладчик не предохраняет пластмассовую дренаю от заваливания.

Предлагаемый навесной дреноукладчик позволяет облицевать дренажные пластмассовые трубы. При этом отпадает необходимость засыпать их.

На чертеже изображен предлагаемый дреноукладчик в разрезе.

На трубоформирователе 1 укреплены с помощью муфты 2 концентрично расположенные друг относительно друга трубы 3 и 4 (внешняя и внутренняя диаметром 50—55 мм), а в полость между ними помещена стеклоткань 5 в форме трубы. Стеклоткань набивается в полость между трубами в таком количестве, что-

бы ее хватило на облицовку пластмассовой дренаи длиной 150—200 м.

При начале работы от канала конец пластмассовой трубы 6 и трубы из стеклоткани закреплены якорем 7, а второй конец трубы из стеклоткани — в муфте 2. Таким образом, при работе бестраншейного дреноукладчика укладываемая пластмассовая дреная оказывается облицованной со всех сторон стеклотканью.

Предмет изобретения

Навесной дреноукладчик, включающий черенковый нож, рабочий орган, трубоформирователь, отличающийся тем, что, с целью облицовки дренажных пластмассовых труб и ликвидации необходимости в их засыпке, на трубоформирователе укреплены две трубы, концентрично расположенные относительно друг друга, а в полость между ними помещена стеклоткань.

